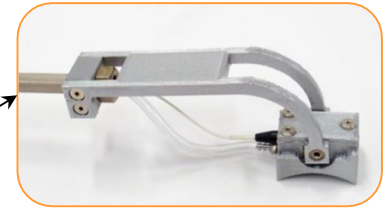


狭所部超音波厚さ測定ジグ

(ジグを用いたボイラーチューブ厚さ測定)



測定装置の全体構成



ジグセンサー部の拡大

超音波探傷装置と本ジグを使用することで、ボイラー内などの手が届かない狭所部のチューブの超音波厚さ測定が可能です。ジグは、安定した測定が行えるようにチューブ外径に応じ製作します。

特長

- チューブ全周の超音波厚さ測定が可能 (下図、ジグ適用配列間隔を参照)
- S-B1方式による測定(局部水浸法)
- 測定下限板厚：1.0 mm

適用

- 対象チューブ外径：φ 31.8 mm～48.6 mm
- 最大進入可能距離：1.0 m程度

